CASSETTIERE REFRIGERATE CON RUOTE - VENTILATE - G-CBR12

SKU: G-CBR12



DATI TECNICI

TEMPERATURA DI LAVORO	+1°C / +4°C – -18°C / -21°C
DIMENSIONI ESTERNE	905 x 700 x 600(h) mm
DIMENSIONI INTERNE	675 x 565 x 205(h) mm
CAPACITÀ	78 L 2x GN1/1 – 150(h) mm
TEMPERATURA MASSIMA DI LAVORO	+43°C / 50%HR
TIPO DI REFRIGERAZIONE	ventilata
TIPO DI SBRINAMENTO	automatico
TIPO DI GAS REFRIGERANTE	R290
QUANTITA' GAS (gr.)	70
EVAPORAZIONE ACQUA CONDENSA	automatica
CONTROLLO TEMPERATURA	elettronico
ISOLAMENTO (mm)	50
ASSORBIMENTO (W)	240
TENSIONE	220-240V / 50Hz
MATERIALE DI COSTRUZIONE	acciaio Inox AISI 304
INVERSIONE PORTA	no

LUCE INTERNA	no
CLASSE ENERGETICA	D
PESO NETTO (Kg)	72
PESO LORDO (Kg)	82
DIMENSIONI DI IMBALLO	975 x 760 x 700(h) mm

Cassettiere refrigerate con ruote per contenimento bacinelle GN1/1 altezza 150 mm. Cassetti individualmente convertibili al tocco di un tasto (R/F) da temperatura negativa a positiva (da BT a TN), refrigerazione ventilata per veloce discesa di temperatura, sbrinamento automatico. Struttura in acciaio inox AISI 304 – controllo temperatura elettronico – isolamento di 50 mm. Bacinelle escluse.