

CANTINETTE VINI REFRIGERATE VENTILATE ENOLO G-VI120S

SKU: G-VI120S



DATI TECNICI

TEMPERATURA DI LAVORO	<u>+5°C / +18°C</u>
DIMENSIONI ESTERNE	<u>595 x 710 x 1270(h) mm</u>
DIMENSIONI INTERNE	<u>490 x 551 x 1055(h)mm</u>
CAPACITÀ	<u>270 – max. 71 bottiglie</u>
TEMPERATURA MASSIMA DI LAVORO	<u>+32°C / 55%HR</u>
TIPO DI REFRIGERAZIONE	<u>ventilata</u>
TIPO DI SBRINAMENTO	<u>automatico</u>
TIPO DI GAS REFRIGERANTE	<u>R600a</u>
QUANTITA' GAS (gr.)	<u>57</u>
EVAPORAZIONE ACQUA CONDENSA	<u>automatica</u>
CONTROLLO TEMPERATURA	<u>controllo touchpad</u>
ISOLAMENTO (mm)	<u>55</u>
ASSORBIMENTO (W)	<u>160</u>
TENSIONE	<u>220-240V / 50Hz</u>
MATERIALE DI COSTRUZIONE	<u>acciaio inox + lamiera verniciata + ABS + vetro</u>
INVERSIONE PORTA	<u>si</u>

LUCE INTERNA	<u>led</u>
ACCESSORI IN DOTAZIONE	<u>3 griglie plastificate nere scorrevoli + 3 coppia guide</u>
CLASSE ENERGETICA	<u>G</u>
PESO NETTO (Kg)	<u>71</u>
PESO LORDO (Kg)	<u>82</u>
DIMENSIONI DI IMBALLO	<u>645 x 780 x 1420(h)mm</u>

